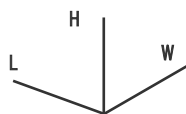
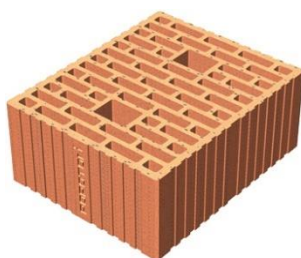


### SCHEDA TECNICA

## POROTON® 700 - 30 DlgS 311 ½ Altezza

### CARATTERISTICHE DEL BLOCCO



Dimensioni nominali	L x W x H	mm	245 x 300 x 120
Peso		kg	7,1
Percentuale di foratura		%	≤53
Pezzi per pacco		n.	96
Peso medio del pacco		kg	682
Pezzi al m <sup>2</sup>		n./m <sup>2</sup>	31,2
Malta per m <sup>2</sup>		dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup>	22,8
Resist. compressione // ai carichi verticali <sup>(1)</sup>	f <sub>bm</sub>	N/mm <sup>2</sup>	15,0
Resist. compressione ⊥ ai carichi verticali	f' <sub>bm</sub>	N/mm <sup>2</sup>	2,1
Massa volumica a secco lorda		kg/m <sup>3</sup>	770
Conducibilità termica	λ <sub>10,dry</sub>	W/mK	0,148

Tutti i dati sono indicativi e possono essere oggetto di modifiche senza obbligo di preavviso

### CARATTERISTICHE DELLA MURATURA

#### CARATTERISTICHE TERMOIGROMETRICHE

Calore specifico	c <sub>p</sub>	J/kgK	1000
Permeabilità al vapore	δ	kg/msPa	20x10 <sup>-12</sup>
Resistenza alla diffusione del vapore	μ	adim.	10

<sup>(1)</sup> f<sub>bm</sub> = f<sub>bk</sub>/0,8 – Valore di f<sub>bk</sub> dichiarato, valutato in base a requisiti Categoria I (NTC 2018)

<sup>(2)</sup> Parete intonacata



Azienda Associata al  
Consorzio POROTON® Italia

# POROTON®